

BRAEUER ENGINEERING

Hans-Bunte-Strasse 16a

D-79108 Freiburg

Tel.: +49 177 410 76 43

Email: aquavendola@web.de

Projekt: **EM02**

Daten: **Fertigungszeichnungen**

Bearbeiter: **Hans Braeuer**

13. Mai 2008

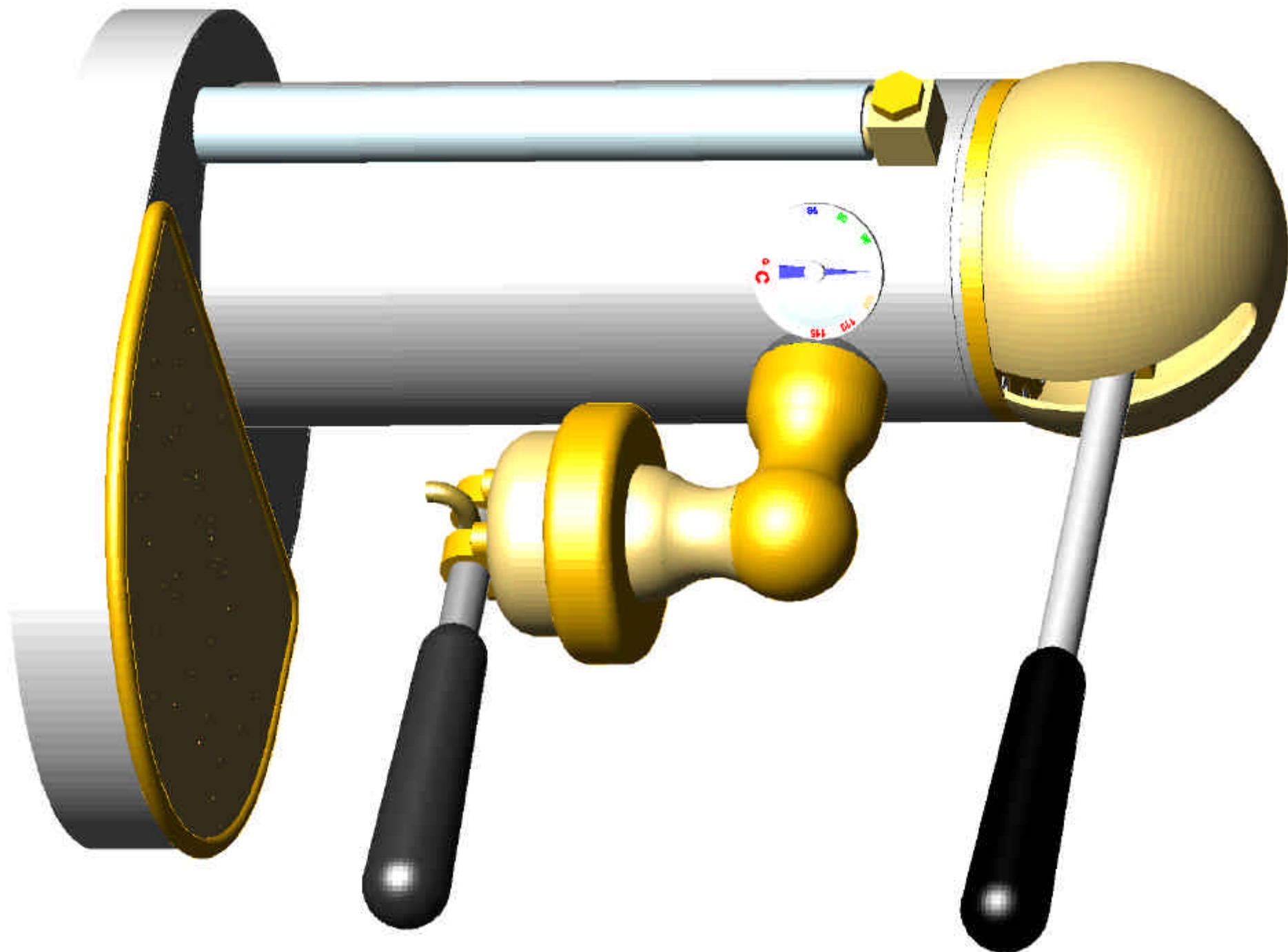
© by Hans Bräuer

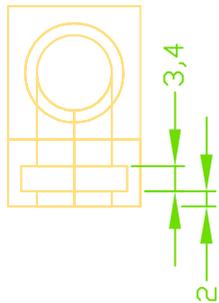
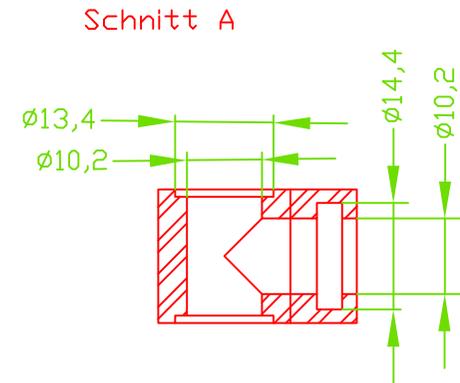
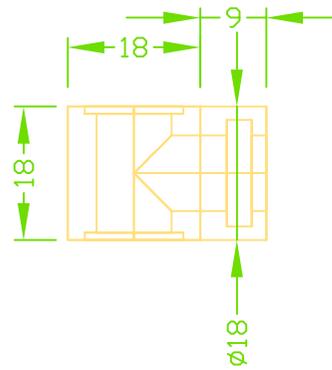
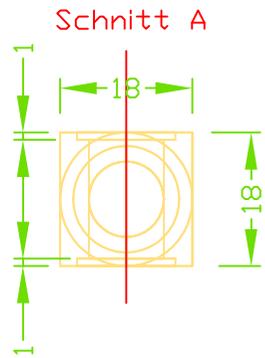
Die vorliegenden Zeichnungen unterliegen dem internationalen Copyright!

Weitergabe und Vervielfältigung nur mit ausdrücklicher schriftlicher Genehmigung!

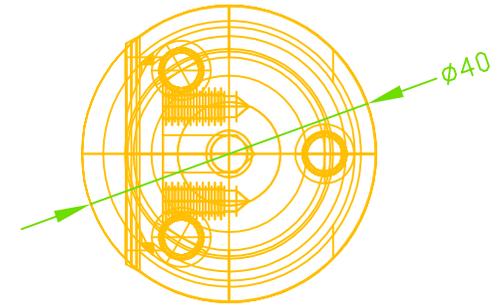
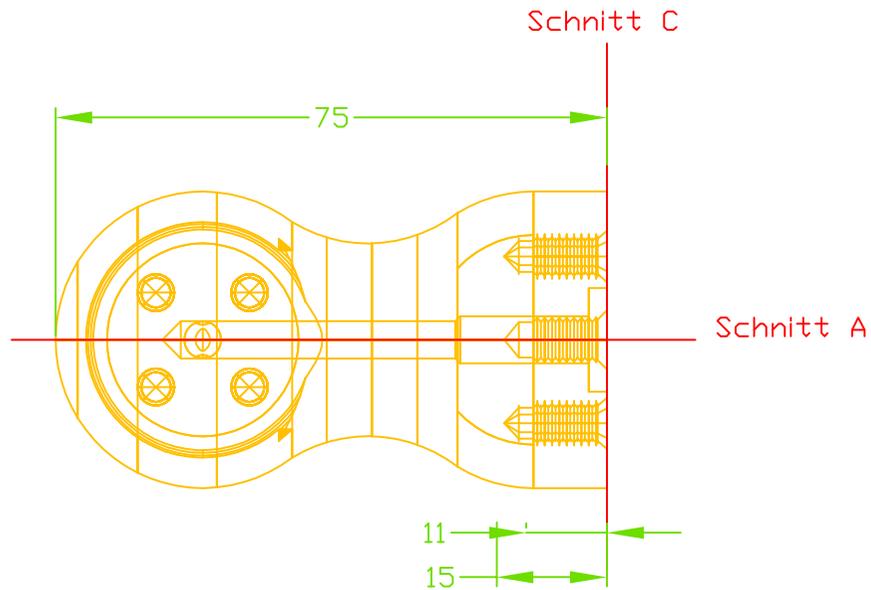
Zeichnungen sowie das darin enthaltene Knowhow sind Eigentum des Urhebers, unterliegen der Geheimhaltung und sind streng vertraulich!

Schutzvermerke nach DIN34 sind zu beachten!

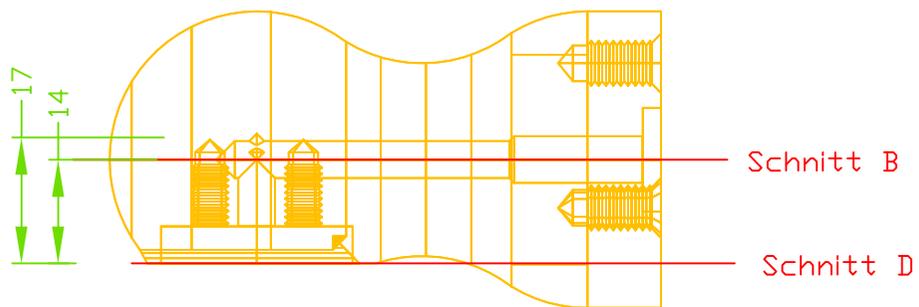




 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
019-R-E-Schauglas-Aufnahme.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Bearbeitung:	fräsen / drehen aussen polieren	Erstelldatum: 15.10.07
LxBxH:	18 x 18 x 27mm	Zeichnung geändert:
		Aenderungsdatum:

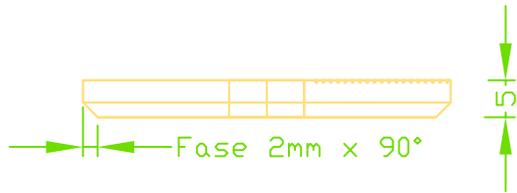


Fehlende Masse siehe Zeichnung
031a-R-Vorbau hor..dwg

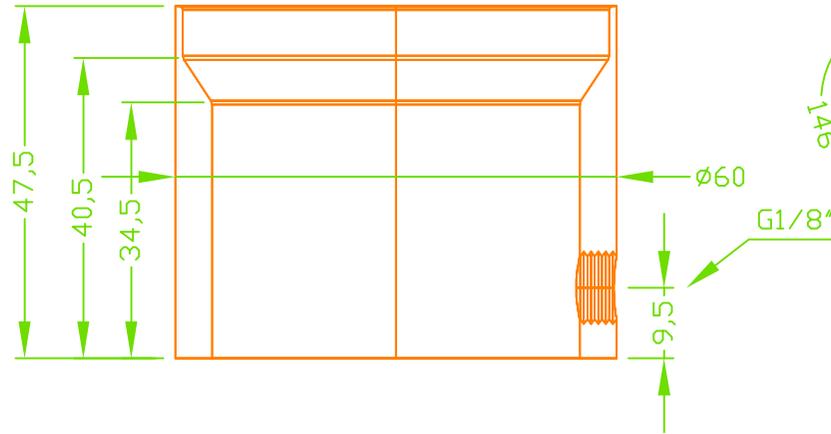


 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
031-R-Vorbau hor..dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	
Bearbeitung:	drehen fräsen gewindeschneiden polieren	
D x L:	40 x 75mm	
Zeichnung erstellt:		H.Braeuer
Erstelldatum:		15.10.07
Zeichnung geändert:		
Änderungsdatum:		

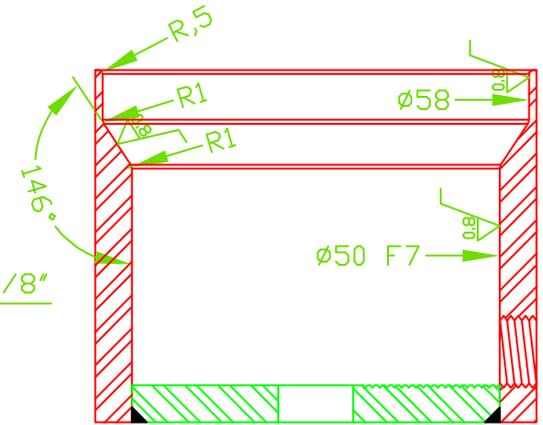
Zylinder-Boden



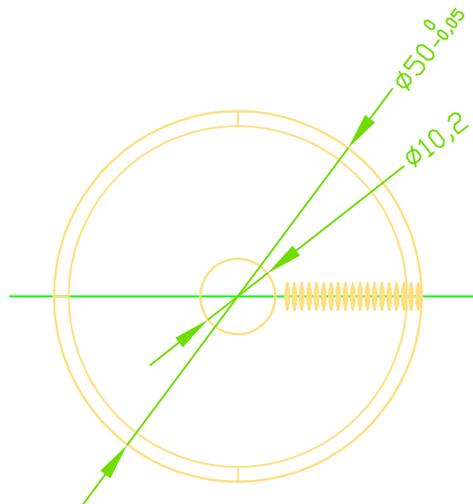
Zylinder



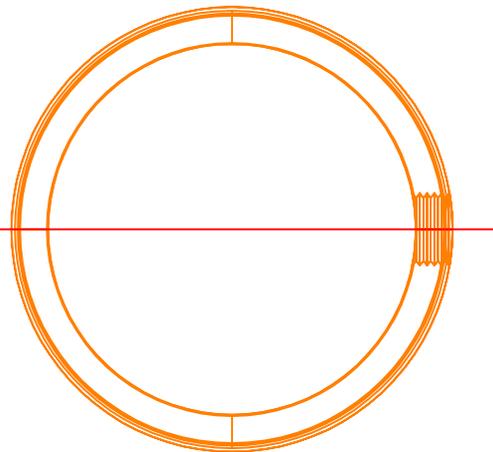
Schnitt A



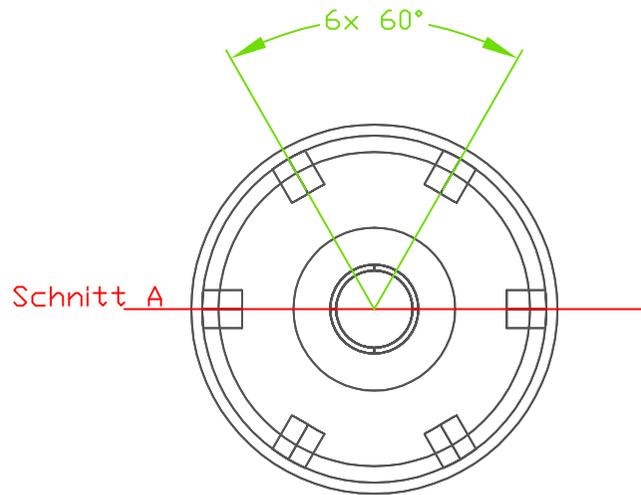
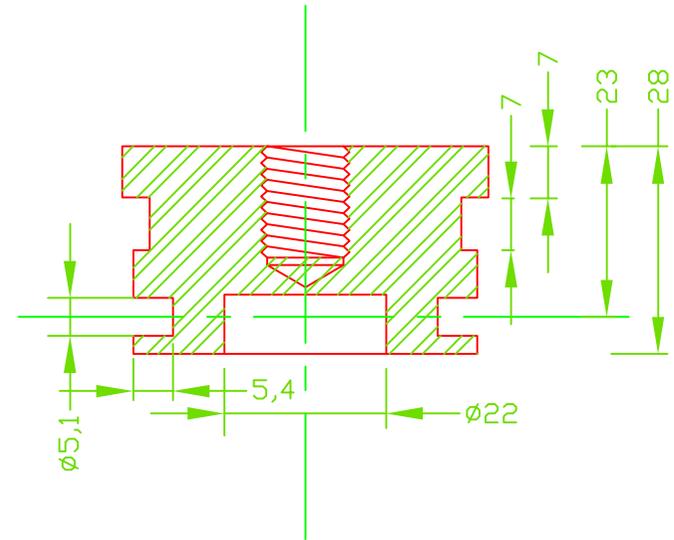
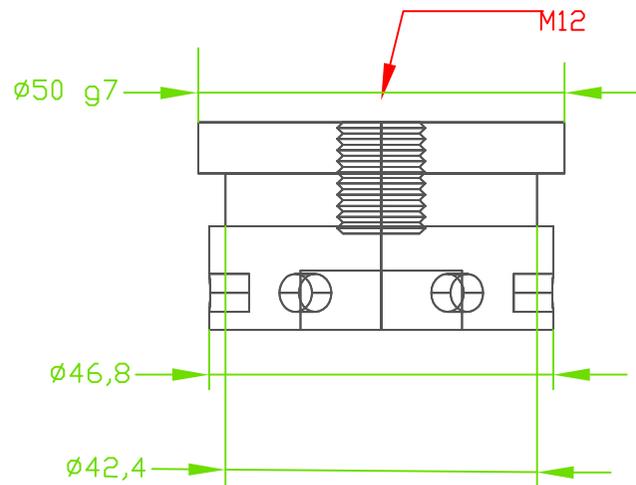
verschweissen



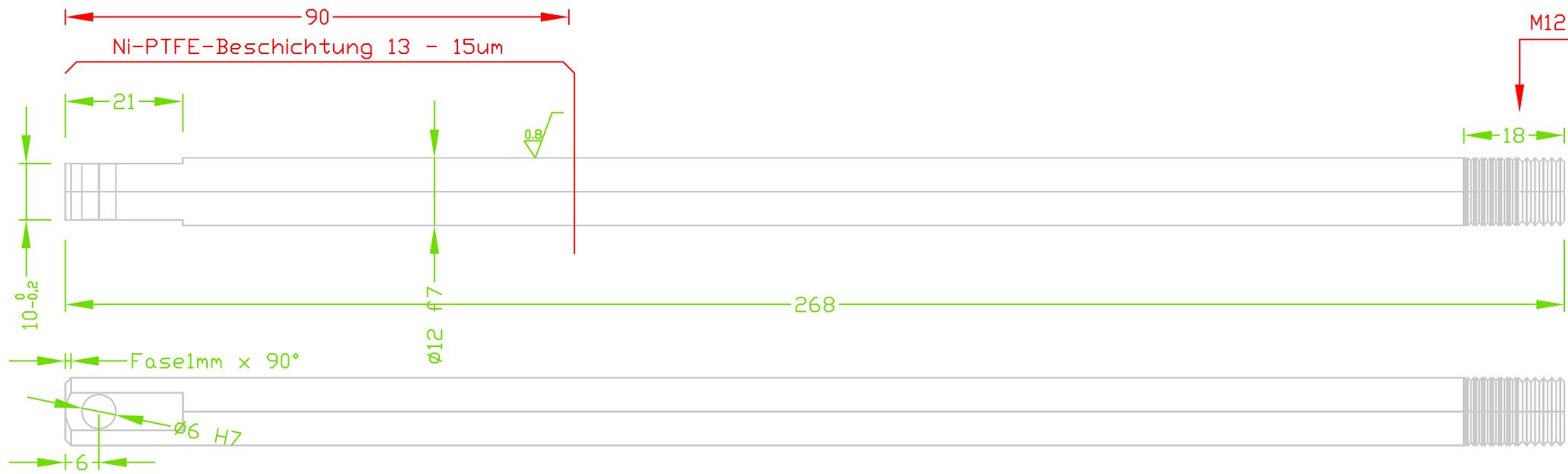
Schnitt A



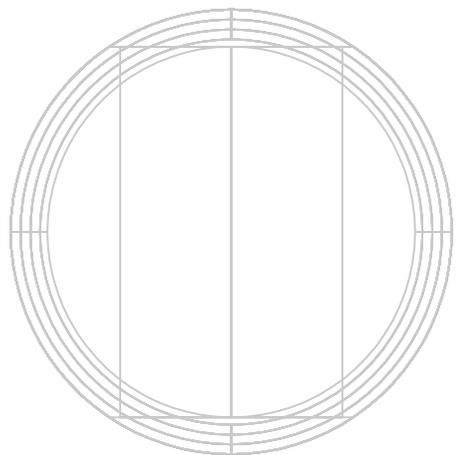
 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
041-R-E-Pumpenzylinder.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	1.4571	Zeichnung erstellt:
Bearbeitung:	drehen	Erstelldatum:
	verschweissen	Zeichnung geändert:
	gewindebohren	Aenderungsdatum:
	hohnen/polieren	
Beschichtung:	Ni-PTFE	
Boden DxH:	50 x 5mm	
Zylinder D/dxH:	60/50 x 48mm	



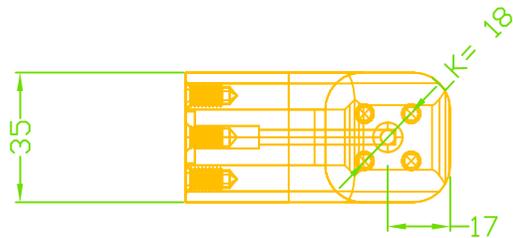
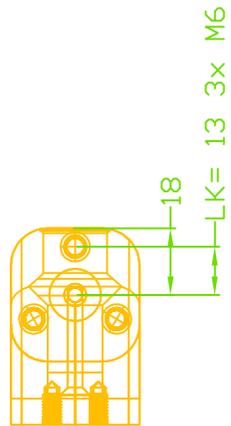
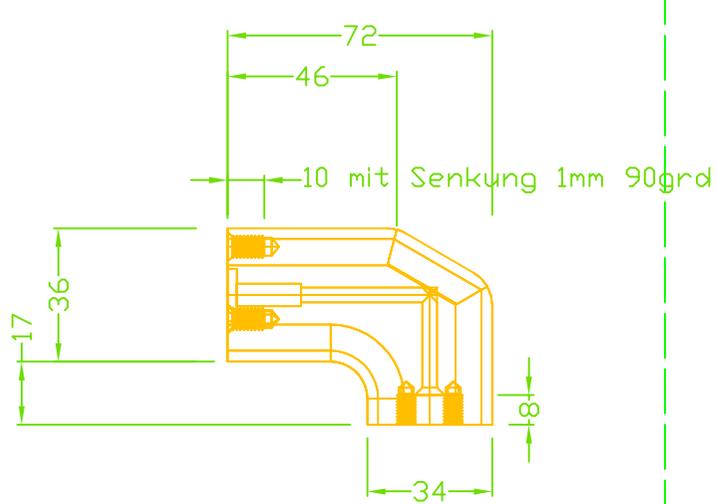
 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
043-R-E-Kolben.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	PEEK w.W. Bronze	Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Bearbeitung:	feindreihen ggf.polieren	Erstelldatum: 15.10.07
Beschichtung:	ggf. Ni-PTFE	Zeichnung geändert:
DxH:	50 x 30mm	Aenderungsdatum:



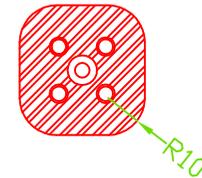
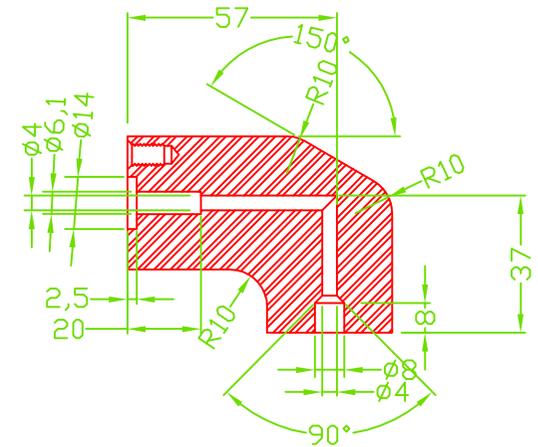
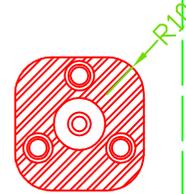
Draufsicht
Masstab: 5:1



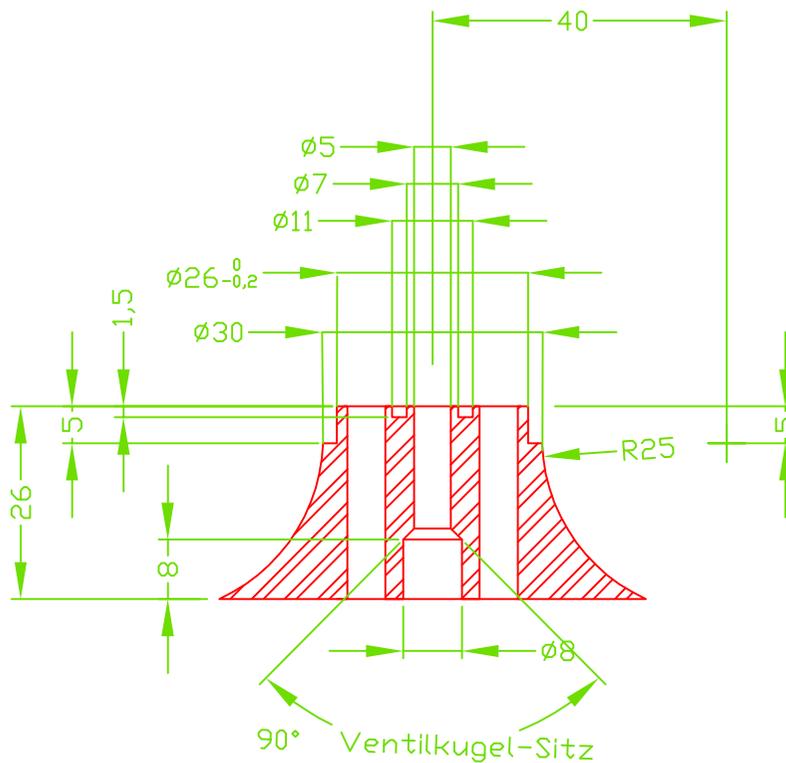
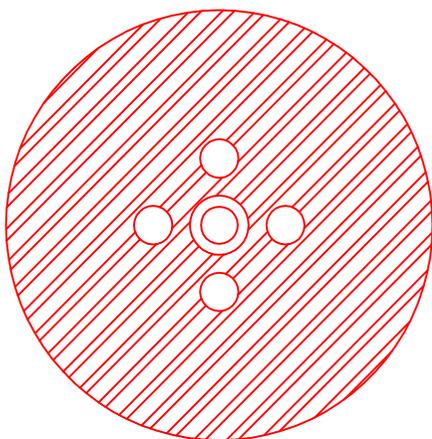
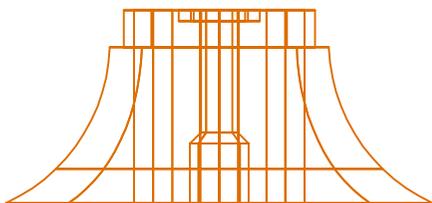
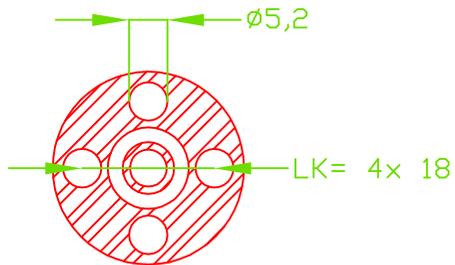
 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
046-R-E-Kolbenstange.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Material:	1.4571	Erstelldatum: 15.10.07
Bearbeitung:	drehen polieren	Zeichnung geändert:
Beschichtung:	teilweise Ni-PTFE	Aenderungsdatum:
D x L:	12 x 270mm	



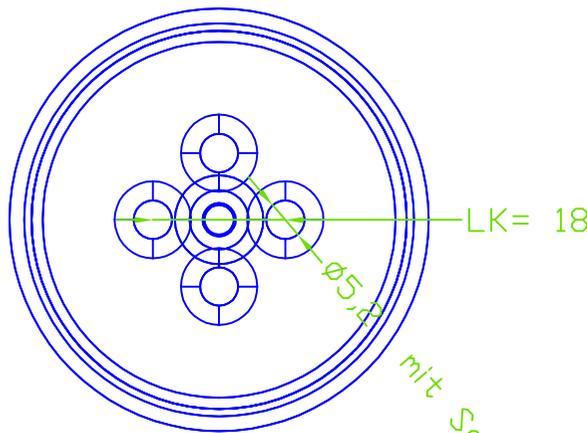
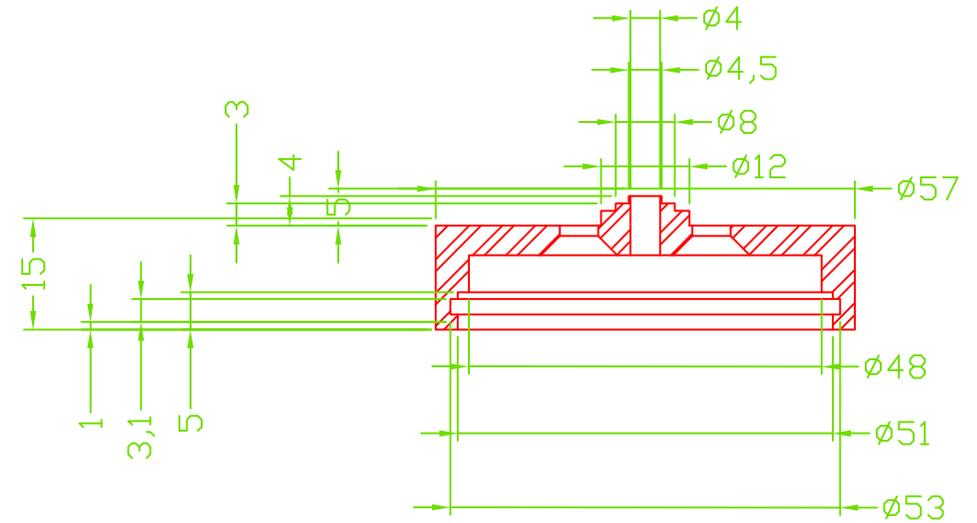
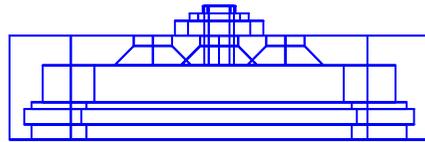
MS



 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM02	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
031-E Vorbau		1:2
Teile-Spezifikationen:		
Material: Ms		
Bearbeitung:		
Beschichtung:		
LxBxH:		
Zeichnung erstellt:		H.Brauer
Erstelldatum:		4.03.2008
Zeichnung geändert:		
Änderungsdatum:		

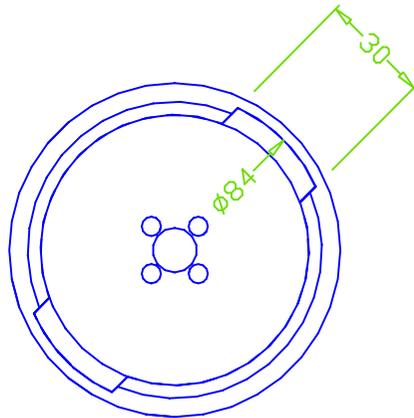
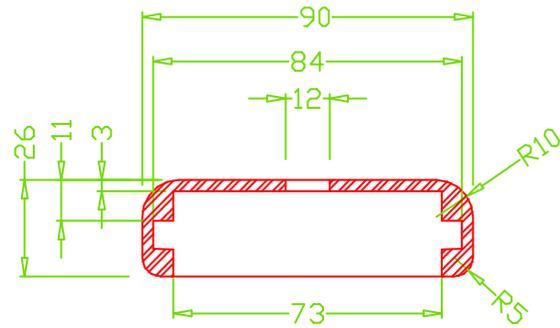
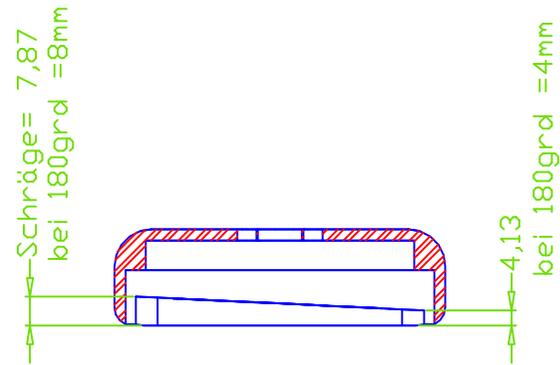
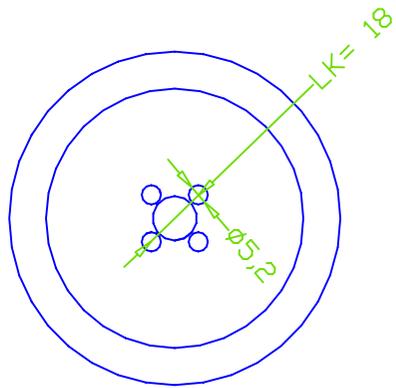


 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM02	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
032-R- Vorbau senkrecht		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Ms	Zeichnung erstellt:
Bearbeitung:		H.Braeuer
Beschichtung:		Erstelldatum:
LxBxH:		4.03.08
		Zeichnung geändert:
		Aenderungsdatum:

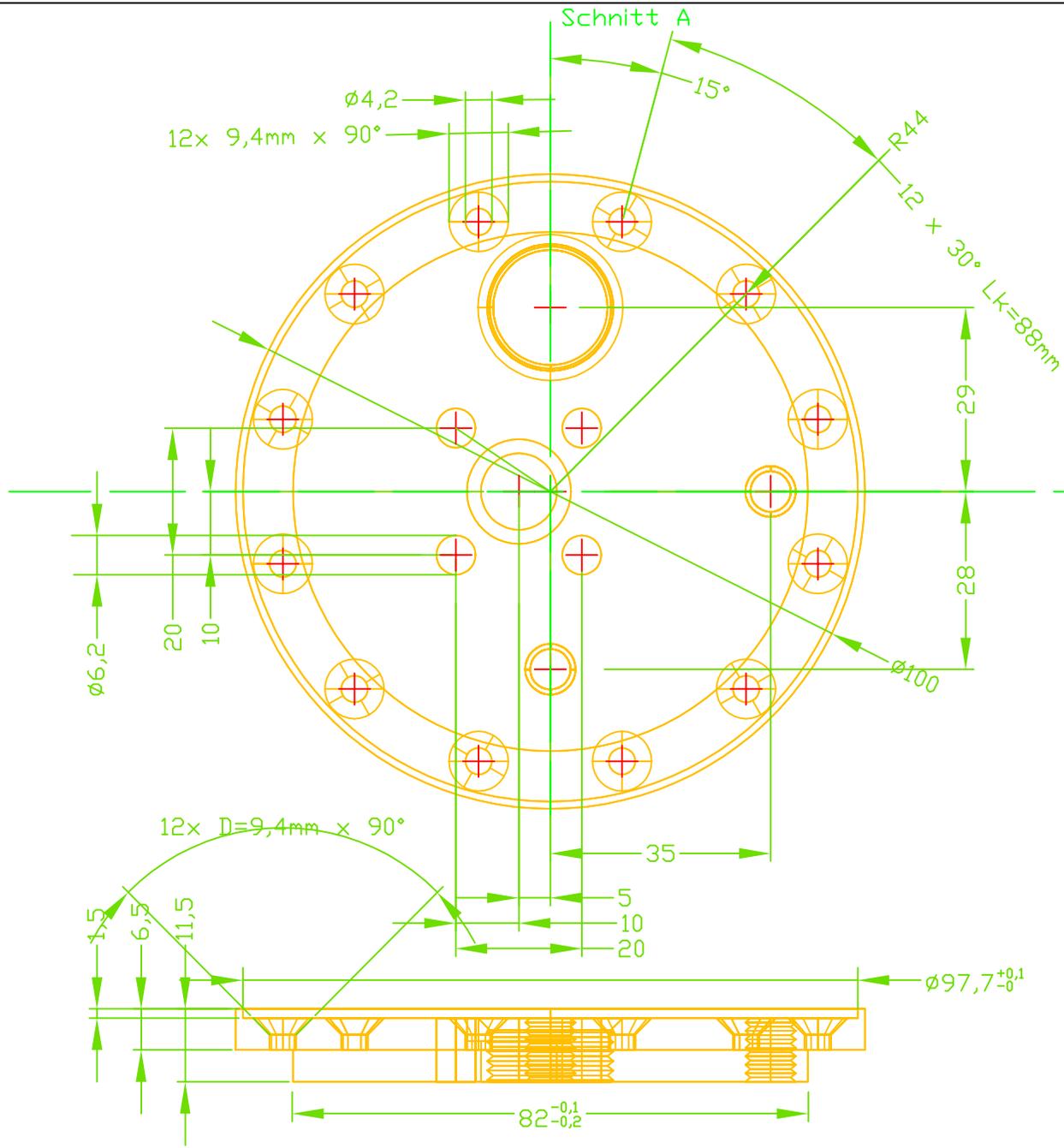


mit Senkung gem. DIN

 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM02	01
Detailzeichnung / Teile-Nr. / Bezeichnung		Masstab
061-R-E-Siebträgeraufnahme Innenteil		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material: Ms		
Bearbeitung:		
Beschichtung:		
LxBxH:		
Zeichnung erstellt:		H.Braeuer
Erstellungsdatum:		15.10.07
Zeichnung geändert:		
Änderungsdatum:		

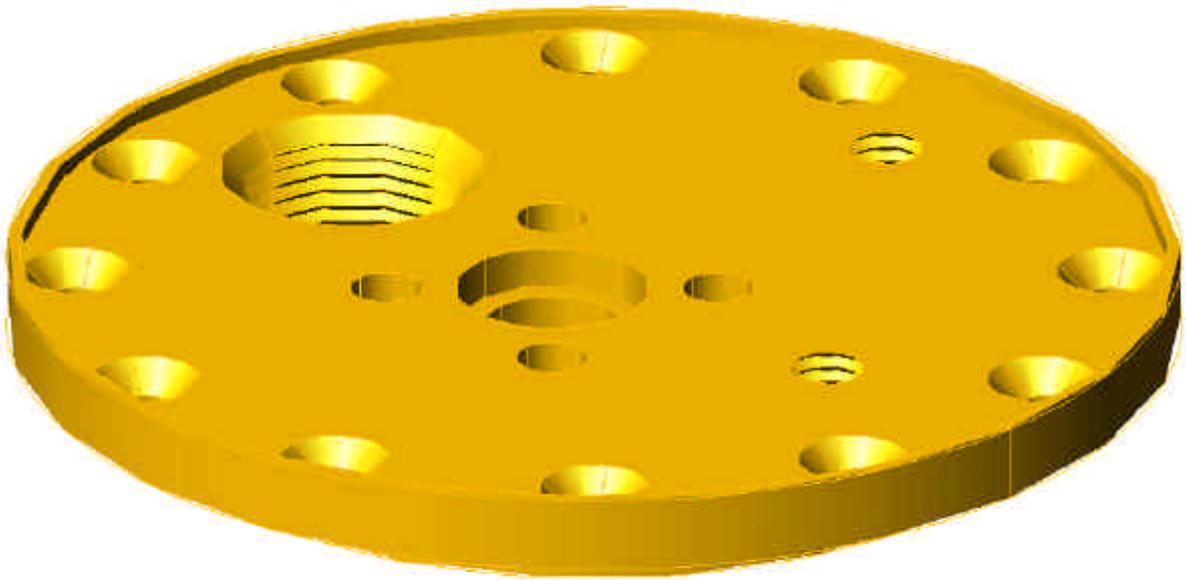


 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM02	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
062-R-E-Siebtr\ddot{a}geraufnahme Aussenteil		1:2
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Ms	Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Bearbeitung:		Erstelldatum: 02.03.08
Beschichtung:		Zeichnung ge\ddot{a}ndert:
LxBxH:		\u00c4nderungsdatum:

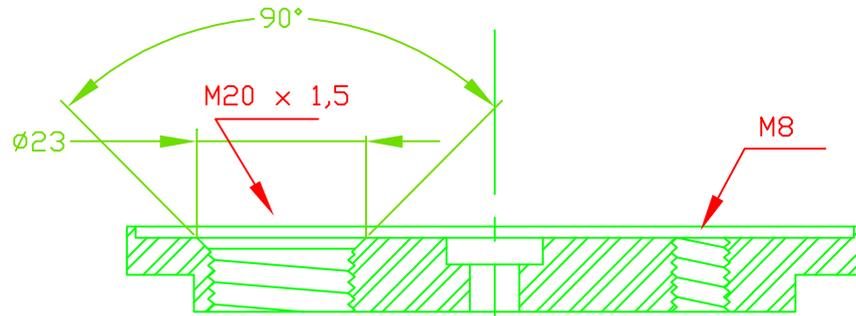


fehlende Masse siehe Schnittzeichnung 071a

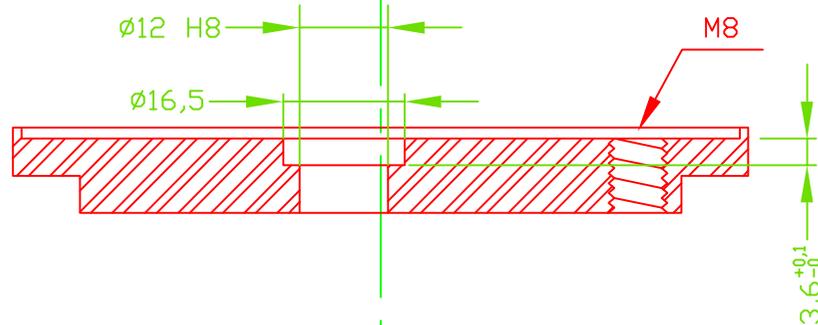
	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
071-G-Deckel.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Bearbeitung:	giessen? drehen bohren fräsen gewindschneiden Rand polieren	
	100 x 12mm	Erstelldatum: 15.10.07
		Zeichnung geändert:
		Änderungsdatum:



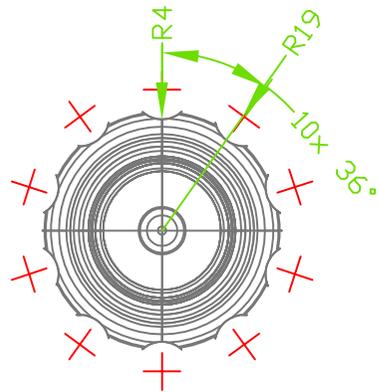
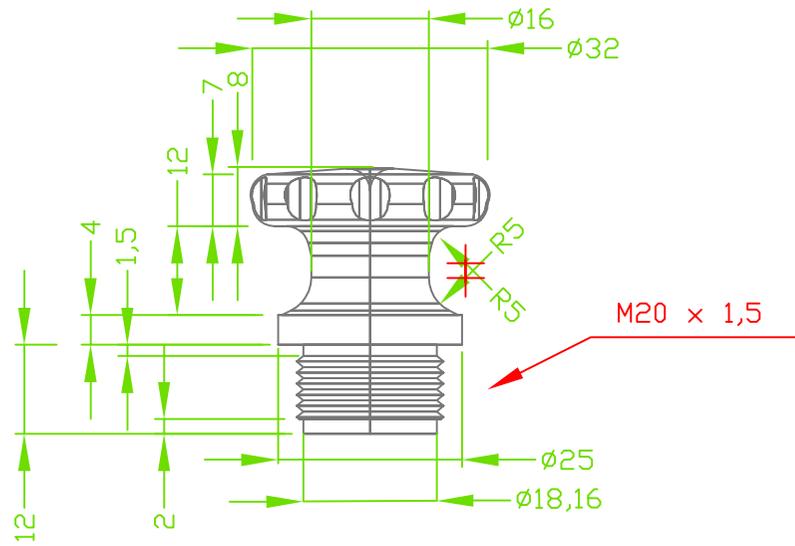
Schnitt A



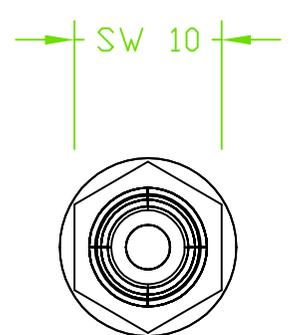
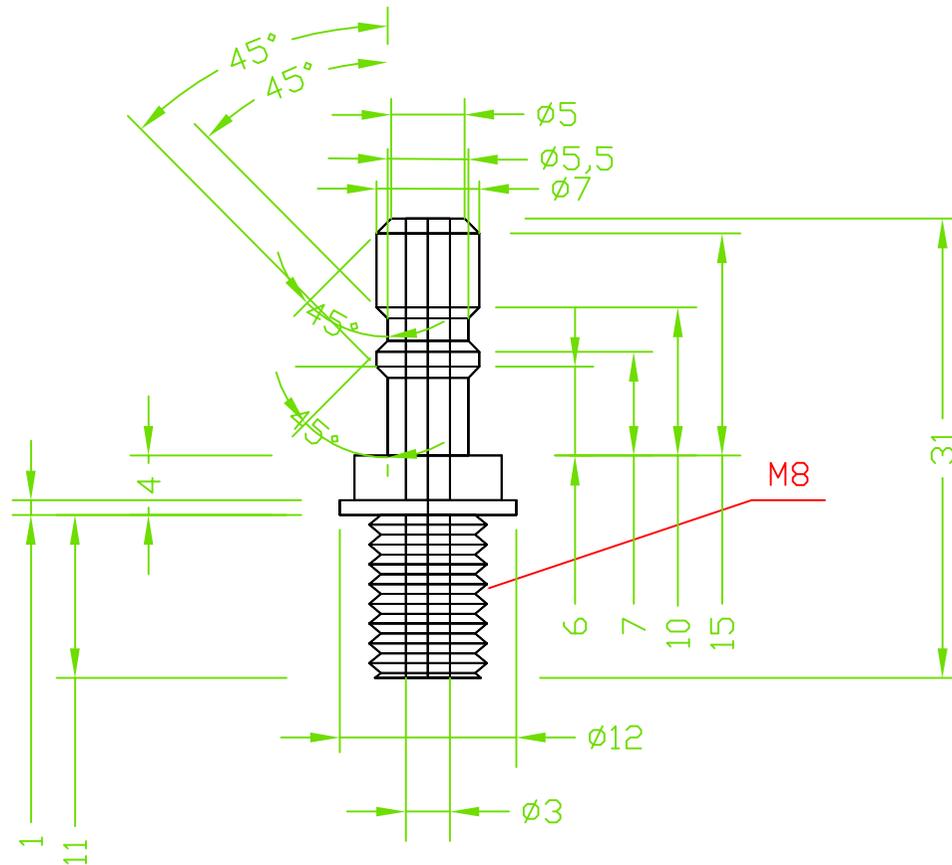
Schnitt B



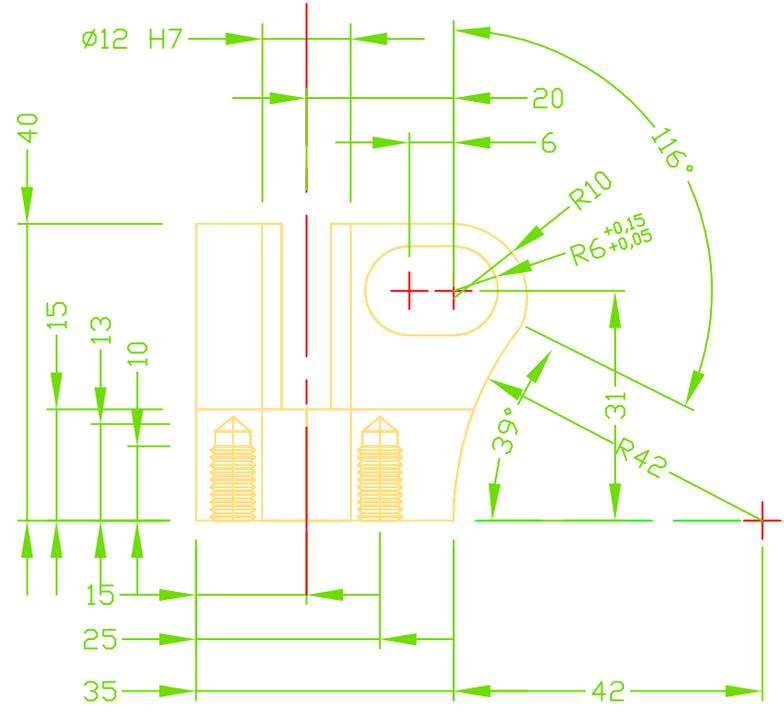
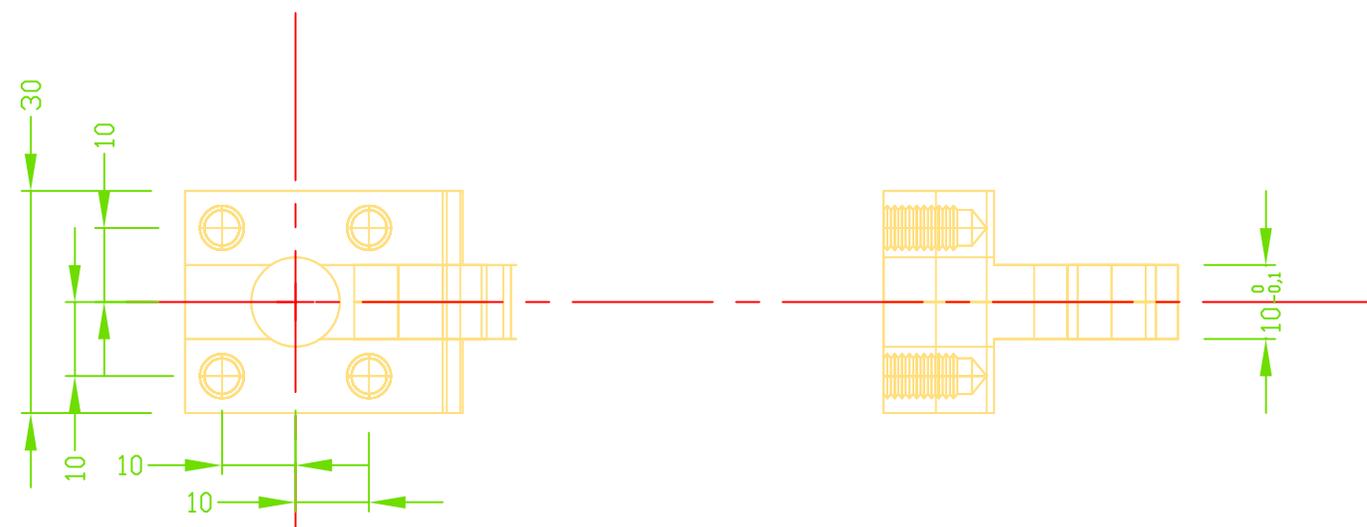
	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
071a-G-Deckel.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Bearbeitung:	giessen? drehen bohren fräsen gewindschneiden Rand polieren	Erstelldatum: 15.10.07
D x H:	100 x 12mm	Änderungsdatum:



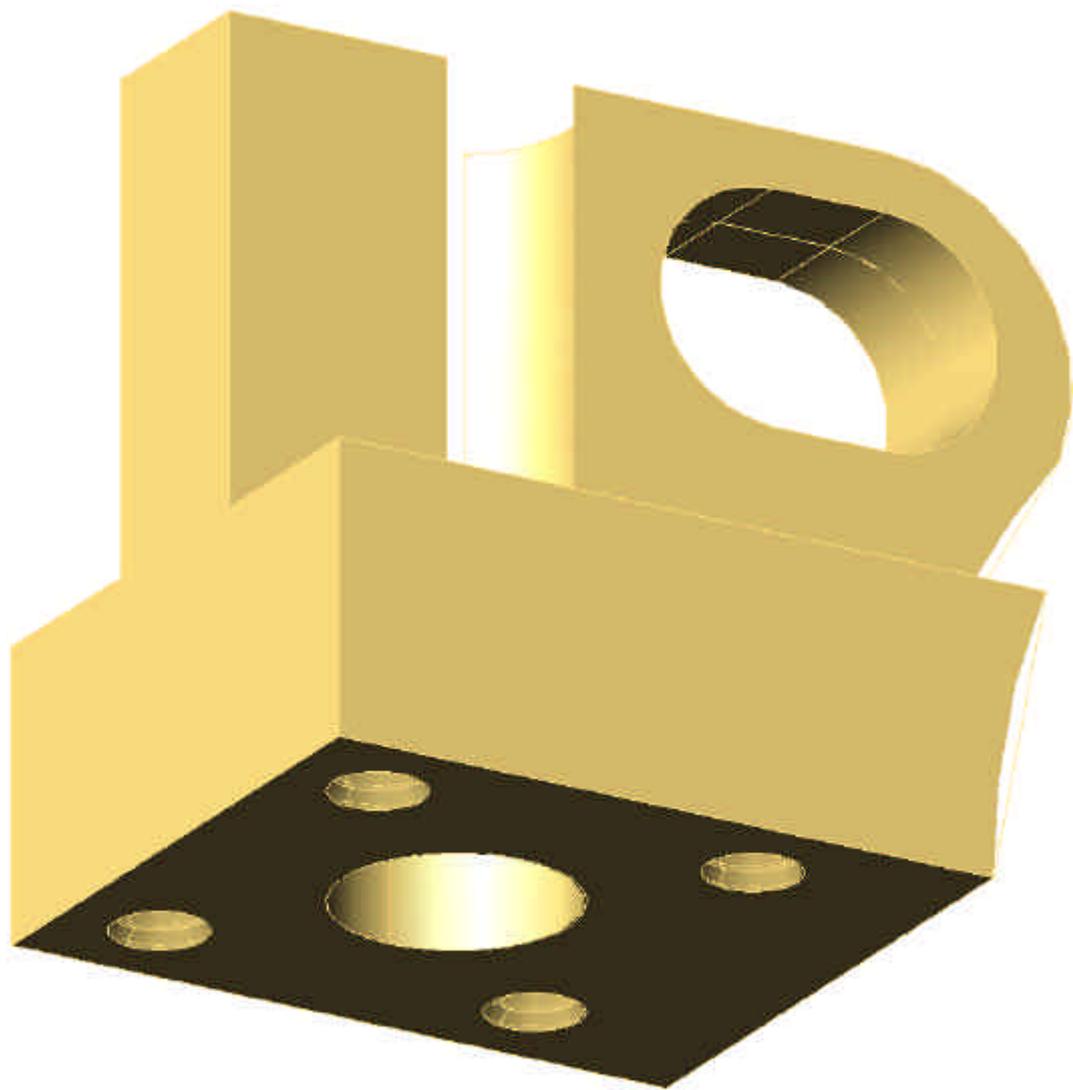
 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
073-R-E-Fuellverschluss.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	PEEK-GF30	
Bearbeitung:	drehen	
	fräsen	
D x H:	32 x 36mm	
Zeichnung erstellt:		H.Braeuer
Erstelldatum:		15.10.07
Zeichnung geändert:		
Aenderungsdatum:		

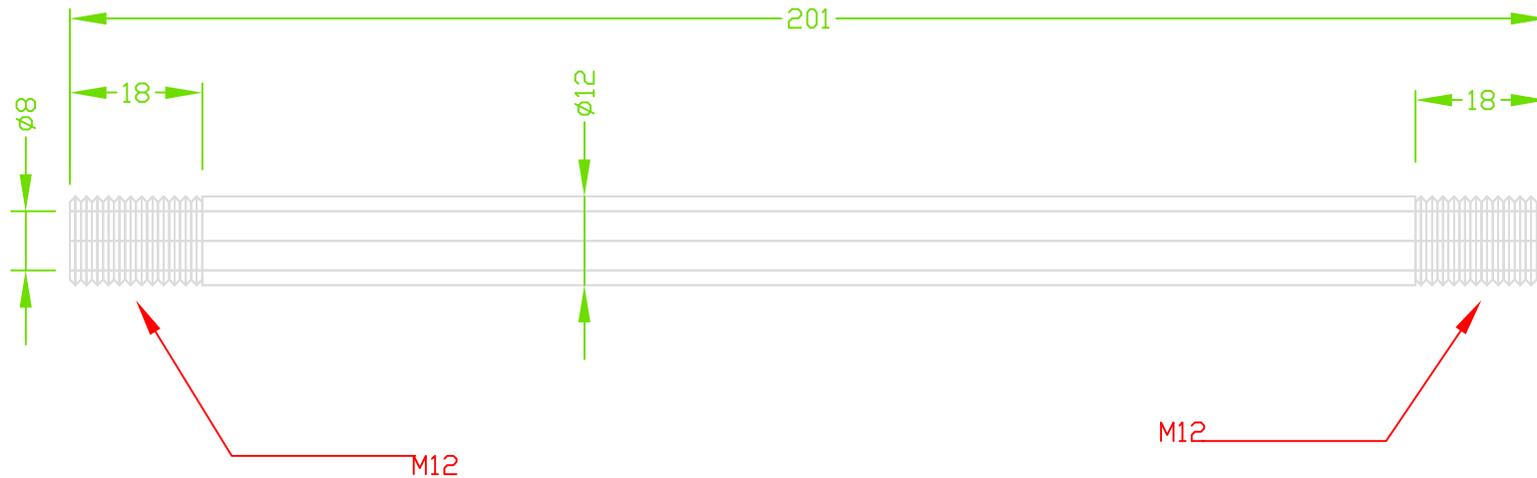


 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
074-R-E-Druckhalteventil.dwg		2:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	Zeichnung erstellt:
Bearbeitung:	(giessen) drehen fräsen gewindeschneiden	Erstelldatum:
D x L:	12 x 31mm	Zeichnung geändert:
		Aenderungsdatum:

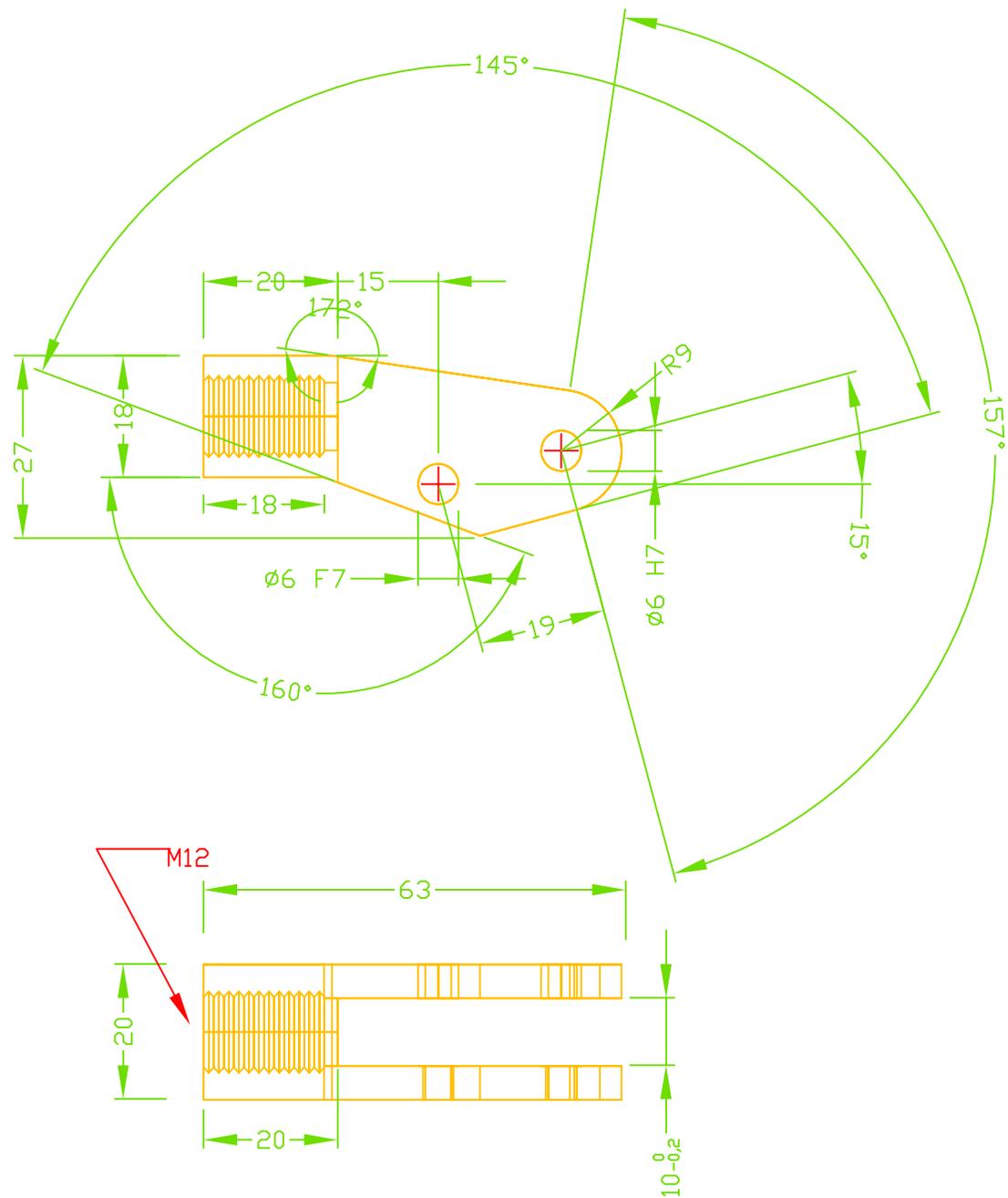


 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
076-R-E-Wiederlageraufnahme.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	Zeichnung erstellt:
Bearbeitung:	(giessen)	H.Braeuer
	fräsen	Erstelldatum:
	bohren	15.10.07
	gewindeschneiden	Zeichnung geändert:
LxBxH:	30 x 40 x 45mm	Aenderungsdatum:

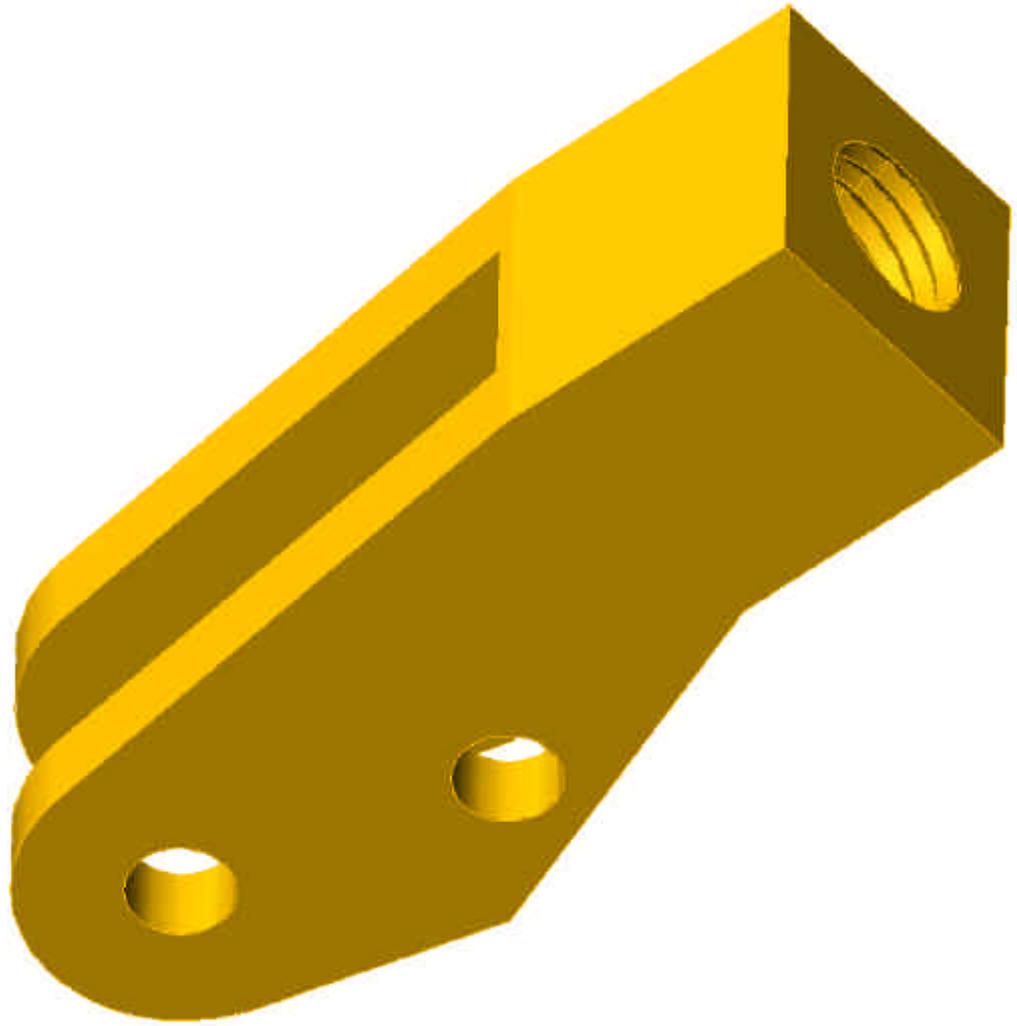


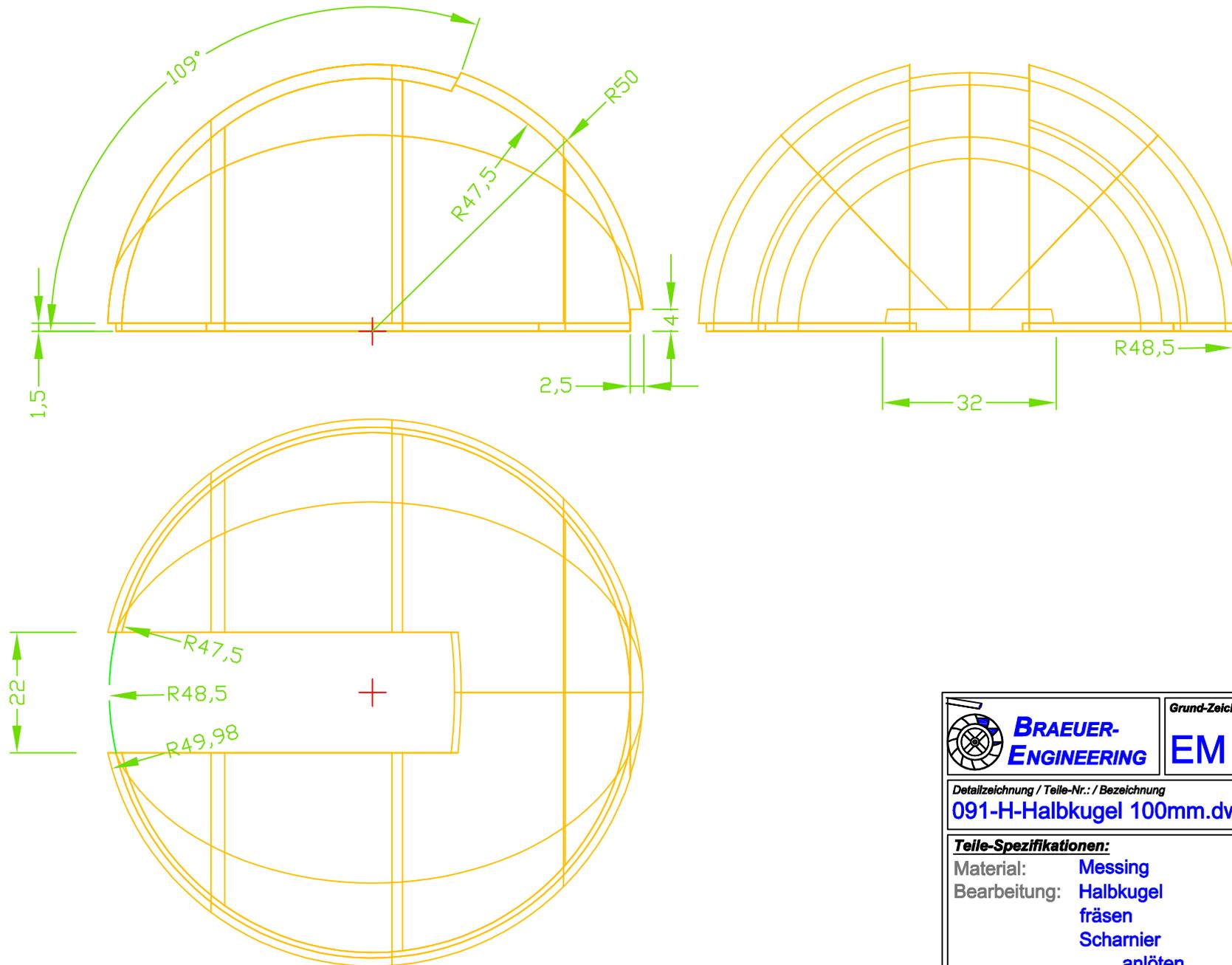


 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
081-R-E-Hebelstange.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Material:	1.4571 Rohr od. Voll.	Erstelldatum: 15.10.07
Bearbeitung:	gewindeschneiden polieren	Zeichnung geändert:
DxL:	12 x 201mm	Aenderungsdatum:

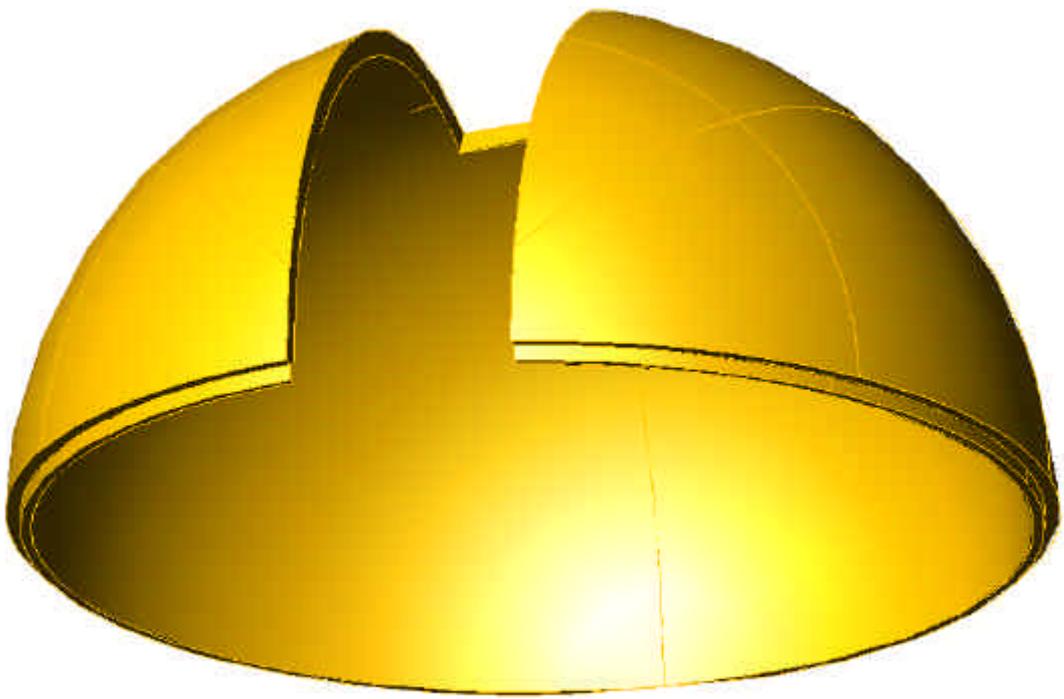


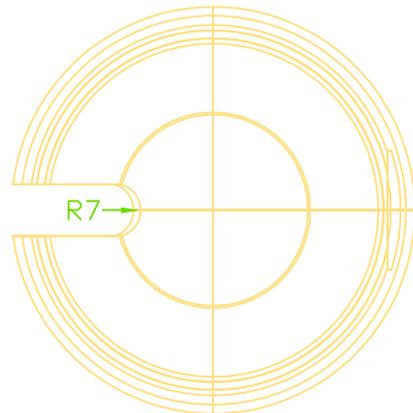
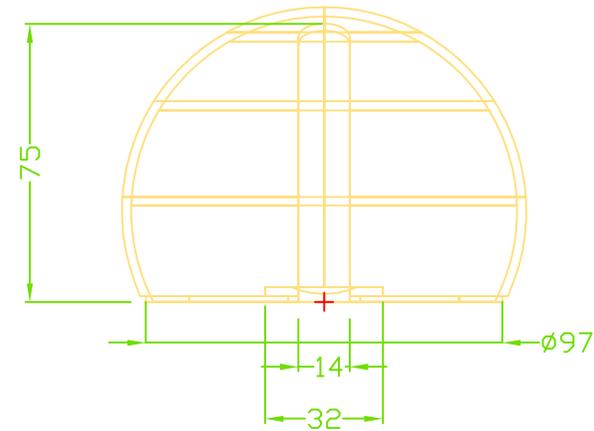
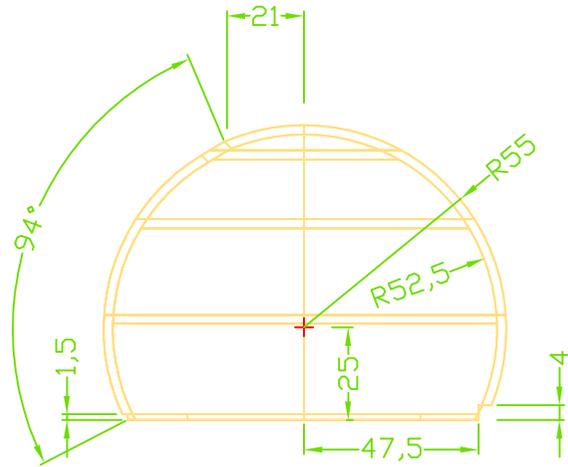
 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
083-R-E-Hebelaufnahme.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Material:	Messing	Erstelldatum: 15.10.07
Bearbeitung:	(giessen) fräsen gewindebohren polieren	Zeichnung geändert:
LxBxH:	20 x 27 x 63mm	Änderungsdatum:



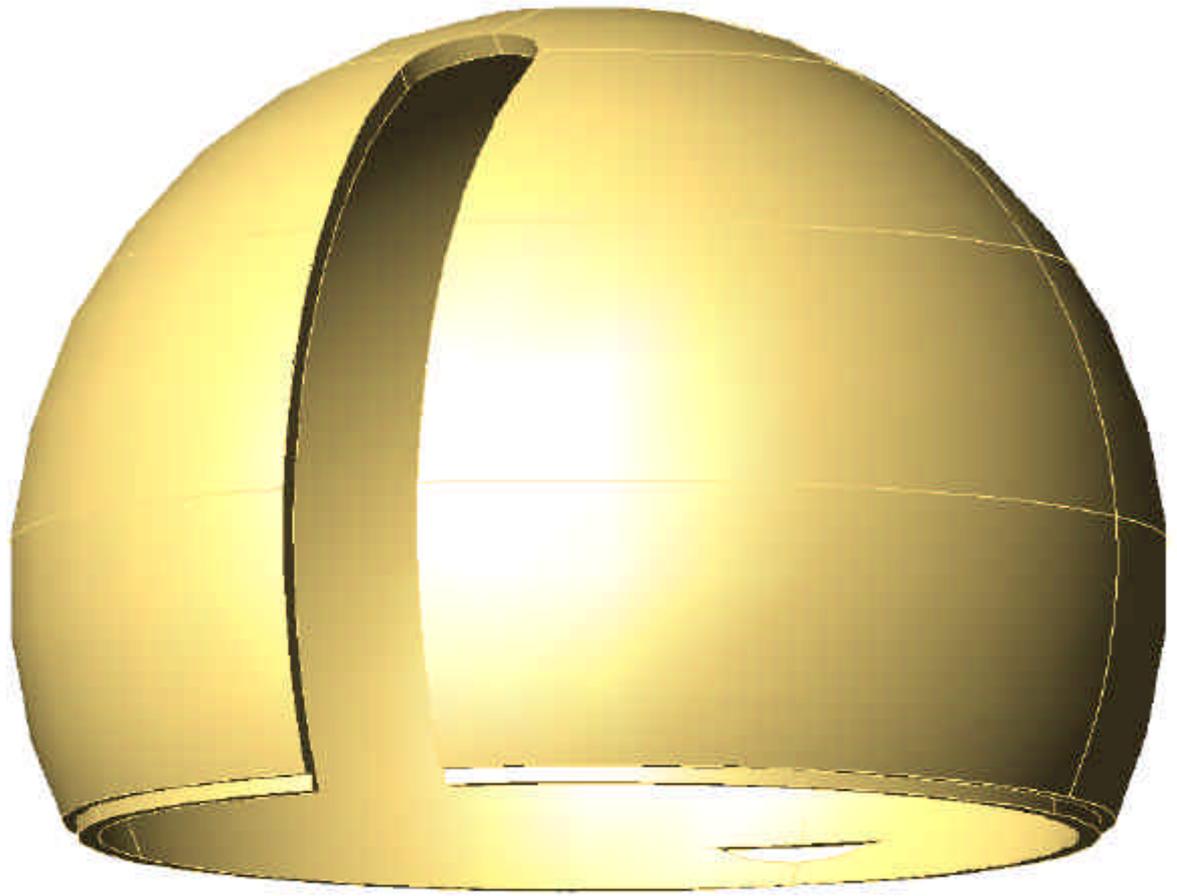


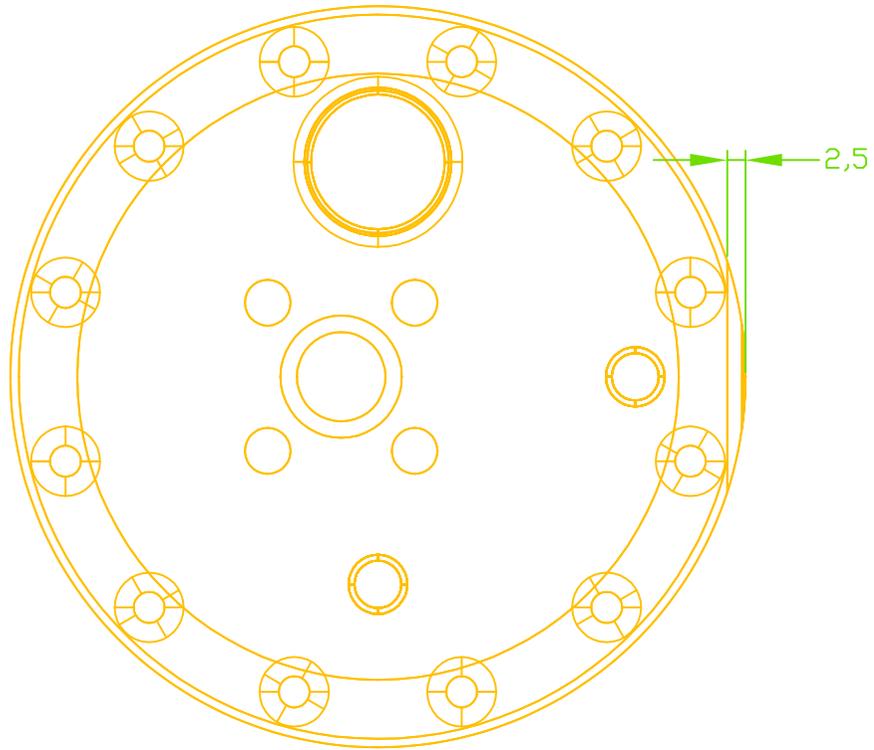
 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
091-H-Halbkugel 100mm.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Messing	
Bearbeitung:	Halbkugel fräsen Scharnier anlöten	
D x s:	100 x 2,5mm	
Zeichnung erstellt:		H.Braeuer
Erstelldatum:		15.10.07
Zeichnung geändert:		
Änderungsdatum:		





 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
092-K-Kugel 110mm.dwg		1:2
Teile-Spezifikationen:		
Material:	Kugelabschnitt	
Bearbeitung:	schneiden	
	fräsen	
	polieren	
D x s:	110 x 2,5	
Zeichnung erstellt:		H.Braeuer
Erstelldatum:		15.10.07
Zeichnung geändert:		
Änderungsdatum:		



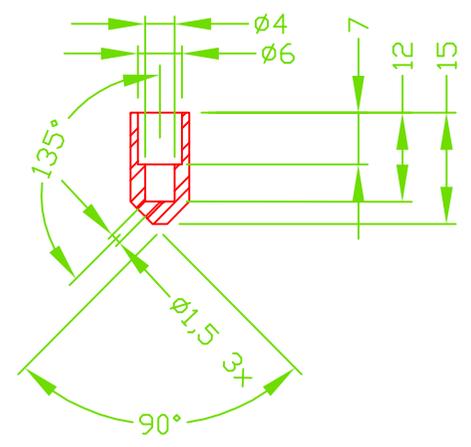
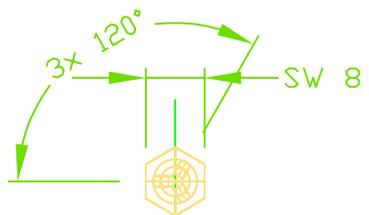


Deckel baugleich wie Deckel 071
jedoch mit Einfräsung für
Scharnier 093 & 094.

Fehlende Masse siehe 071 und 071a!



	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
096-H-K-Deckel f.Scharnier.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen: 	Zeichnung erstellt: H.Braeuer	
	Erstelldatum: 15.10.07	
	Zeichnung geändert:	
	Änderungsdatum:	



 BRAEUER-ENGINEERING	Grund-Zeichnung	Version
	EM	01
Detailzeichnung / Teile-Nr.: / Bezeichnung		Masstab
118-R-E-Dampfdüse.dwg		1:1
Teile-Spezifikationen:		Zeichnung erstellt: H.Braeuer
Material:	Messing 6kant	Erstelldatum: 15.10.07
Bearbeitung:	drehen bohren	Zeichnung geändert:
SW x H:	8 x 15mm	Aenderungsdatum:

